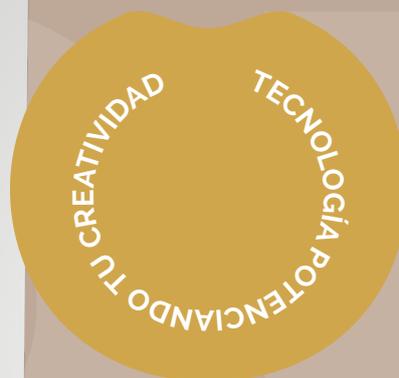
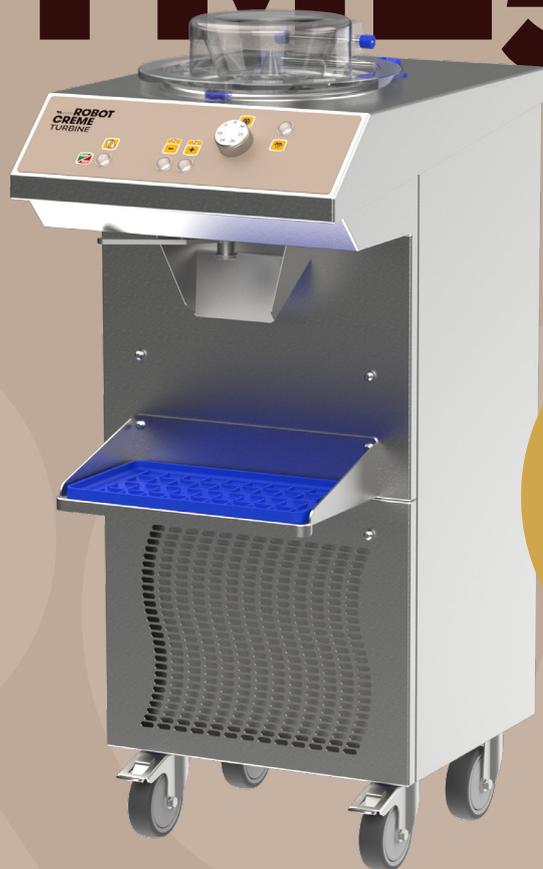


pvlab **ROBOT**
CREME

TURBINAS DE HELADO

TM15



Con nuestras Turbinas, introduce la eficiencia del Robot Crème en tu producción de helados y sorbetes.

TURBINAS DE HELADO

TM15



Turbina



- Controles electromecánicos
- Compresor hermético «Bitzer»
- Refrigeración del condensador por aire
- Carcasa de acero inoxidable AISI 304
- Aislamiento de poliuretano sin CFC
- Refrigerante R452a
- Seguridad para detener el agitador al abrir la tapa
- Extracción directa en la parte inferior del recipiente
- Descongelamiento del recipiente mediante inversión de ciclo de gas caliente.

TABLA DE RECETAS

	Prod./H	Por ciclo	Mini	Maxi
Helado	15L	2L	1L	2L
Sorbete	15L	2L	1L	2L



Helado



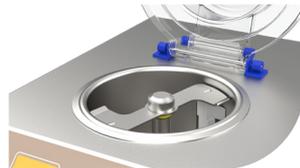
Sorbete

DATOS TÉCNICOS

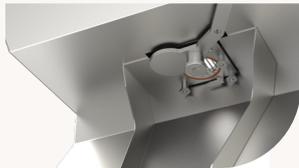
Capacidad del tanque	5L
Producción por hora (en envasado continuo)	15L/h
Potencia eléctrica	2000W - 8,7A
Voltaje y frecuencia	230V ~ 50Hz
Dimensiones LxPxA	43,5 x 60,5 x 107,2 cm 132,3 cm (tapa abierta)
Peso neto	75 kg



Asa de extracción en posición cerrada



Cuba abierta y brazo mezclador



Asa de extracción en posición abierta

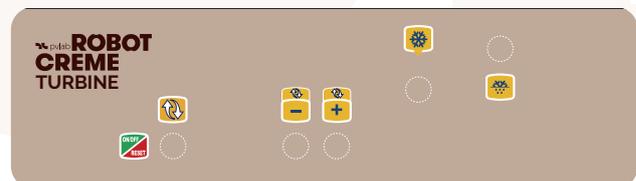


Bandeja de sujeción para recipientes

BRAZO MEZCLADOR



TABLERO DE CONTROL



DIBUJO TÉCNICO

