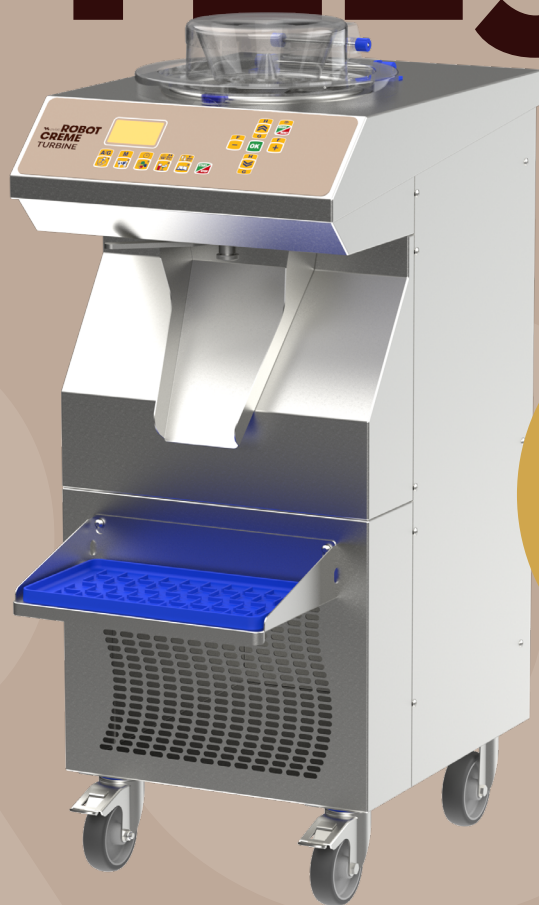


pvlab **ROBOT
CREME**

TURBINAS DE HELADO

TE15



Con nuestras Turbinas, introduce la eficiencia del Robot Crème en tu producción de helados y sorbetes.

TURBINAS DE HELADO

TE15



Turbina



- Controles electrónicos
- Compresor hermético «Bitzer»
- Refrigeración con condensador de aire
- Cuerpo de acero inoxidable AISI 304
- Aislamiento de poliuretano sin CFC
- Refrigerante R452a
- Seguridad para detener el agitador al abrir la tapa
- Extracción directa en la parte inferior del recipiente
- Descongelamiento del recipiente mediante inversión del ciclo de gas caliente
- **Variotextura:** : actúa directamente sobre la frecuencia del motor de accionamiento del brazo de mezcla, lo que permite elegir la textura de tus helados y sorbetes mediante un índice de valor.

TABLA DE RECETAS

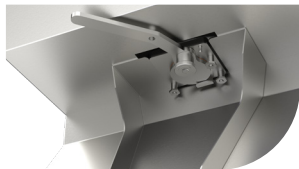
	Prod./H	Por ciclo	Mini	Maxi
Helado	15L	2L	1L	2L
Sorbete	15L	2L	1L	2L



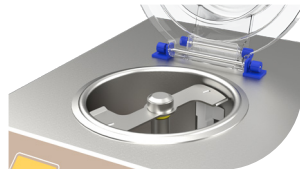
Helado



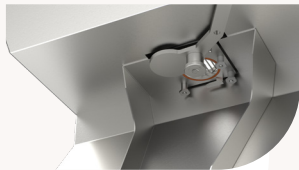
Sorbete



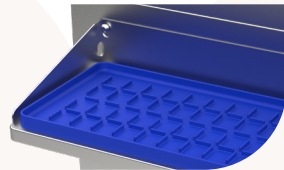
Mango de extracción en posición cerrada



Tanque abierto y brazo mezclador



Mango de extracción en posición abierta



Bandeja de retención para recipientes.

DATOS TÉCNICOS

Capacidad del tanque 5L

Producción por hora (en envasado continuo) 15L/h

Potencia eléctrica 2000W - 8,7A

Voltaje y frecuencia 230V ~ 50Hz

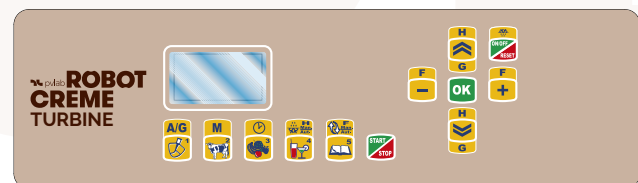
Dimensiones LxPxA 43,5 x 60,5 x 107,2 cm
132,3 cm (tapa abierta)

Peso neto 75 kg

BRAZO MEZCLADOR



TABLERO DE CONTROL



DIBUJO TÉCNICO

